

**Zintegrowany system nadrzędnego sterowania pracą baterii koksowniczej** to pierwszy w świecie cyfrowy symulator baterii koksowniczej pracujący w czasie rzeczywistym służący do zarządzania pracą baterii, którego elementami są symulator procesu i automatyczny moduł kontroli parametrów eksploatacyjnych.

Rozwiązanie spełnia wymagania Najlepszej Dostępnej Techniki zapisane w konkluzjach BAT poz.: 1.1.2, 1.1.7.

## Zalety:

- ▶ Poprawa efektywności procesu produkcji oraz jednorodności otrzymanego koksu
- ▶ Optymalizacja wydajności baterii oraz zużycia energii na jej ogrzewanie
- ▶ Usprawnianie pracy obsługi baterii oraz kontroli jej eksploatacji
- ▶ Szybkie i bezpieczne testowanie ustawień konfiguracyjnych baterii koksowniczej przed wprowadzeniem ich na rzeczywistym obiekcie
- ▶ Bieżąca wizualizacja parametrów fizycznych dowolnego kanału grzewczego i wybranej komory koksowniczej
- ▶ Testowanie różnych punktów pracy obiektu/baterii

## Zastosowanie:

- ▶ W koksowni – wspomaganie procesów decyzyjnych obsługi baterii koksowniczej
- ▶ Narzędzie edukacyjno-szkoleniowe dla pracowników koksowni, młodych inżynierów oraz studentów
- ▶ Zasady udostępniania – licencja



Z.432406 „SIMBAT” – zgłoszenie znaku towarowego

